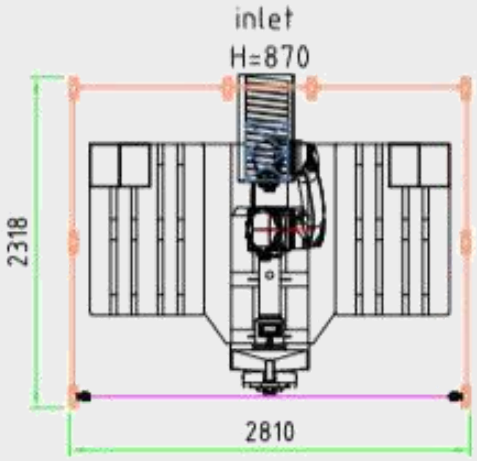
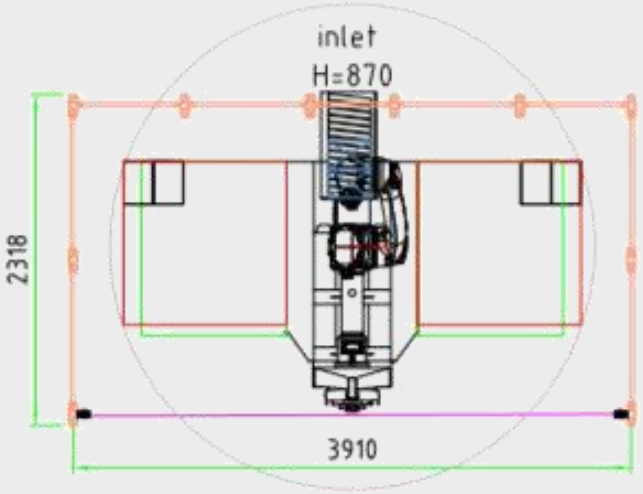
CPA-20
Cobot Palettierer

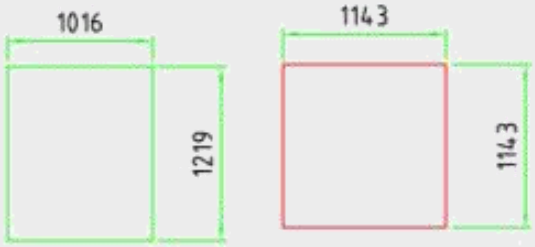
6-Achs-Roboter für dynamisches Palettieren
und Depalettieren auf bis zu 2 Paletten

Technische Spezifikationen

Produkte		Kartons, Boxen oder andere feste Gebinde, die mit einem Vakuumsauger gegriffen werden können; Für Produkte wie Papierstapel, Zeitschriften oder Kisten werden andere Greifwerkzeuge benötigt.
System		6-Achs-Roboter geeignet für die Mensch-Roboter-Kollaboration ohne fest installierter Schutzzaun; bietet höchste Sicherheit durch Kraft- und Momentüberwachung in allen Gelenken
Produktbreite		100 - 300 m (optional auch größer)
Produktlänge		100 – 600 mm
Stapelhöhe		50 – 600 mm
Paketgewicht	max.	18 kg, abhängig vom Greifwerkezug
Palettenformat		800 x 1200 mm, Paletten müssen in gutem Zustand sein
Palettierhöhe	max.	1800 mm einschl. Palette
Höhe Leerpalette		130 mm (min.) – 150 mm (max.)
Geschwindigkeit	max.	6 Produktbatches/Min. im Cobot-Modus (ohne Schutzvorrichtung)
	max.	11 Produktbatches/Min. im Robot-Modus (mit Schutzvorrichtung)
Tragfähigkeit	max.	20 kg
Wiederholgenauigkeit		+/-0,05 mm
Reichweite	max.	1700 mm
Maschinenbauweise		kompakte Stahlschweißkonstruktion
Antrieb		6 gesteuerte Servoachsen
Spannung		1,5 kVA bei 380-440 V / NPE, 50 Hz.
Absicherung		3 x 16 A, träge
Luftdruck	min.	6 bar
Luftverbrauch		abhängig vom Greifwerkzeug
Steuerung		Palettierprogramm RobAdmin Basic mit Touchdisplay 7“ per Drag & Drop mit Konfigurationsoberfläche für unterschiedliche Paketgrößen, Siemens-SPS basiert







Segbert GmbH & Co. KG | Gutenbergstraße 16, Industriegebiet Ost | 48683 Ahaus | Deutschland
Tel.: (0049) 02561 / 9504-0 | Fax: (0049) 02561 / 950420 | www.segbert.com | segbert@segbert.com